



**Откройте для себя высокоскоростное резание – почувствуйте отрезную мощь в режиме 24/7**

- **Высокоскоростное отрезание образцов большого размера**
- **Специальная конструкция для обеспечения максимального срока службы отрезного станка и высокой производительности**
- **Надежность и простота в эксплуатации**

# Высокопроизводительный отрезной станок, рассчитанный на длительный период работы

Успешные современные компании находятся в постоянном поиске новых методов, позволяющих с высокой скоростью и эффективностью создать отвечающую требованиям заказчиков продукцию, обладающую наивысшим качеством. Такими требованиями являются жесткие временные рамки без увеличения потребляемых ресурсов или стоимости, а также обеспечение максимально возможной плавности и эффективности работы всех элементов производственного процесса, включая процесс резки, испытания и проверку качества.



## ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Magnutom – это высокопроизводительный автоматический отрезной станок, предоставляющий мощные средства ускоренной резки и подготовки образцов, позволяющий получить нужные образцы с первого раза. Станок Magnutom разработан с целью обеспечения того качества, точности и достоверности, которое ожидается от компании Struers, и предназначен для высокопроизводительной, быстрой, точной и ежедневной резки крупногабаритных заготовок.

Отрезной станок Magnutom доступен в двух исполнениях, более подробно см. в технических параметрах.

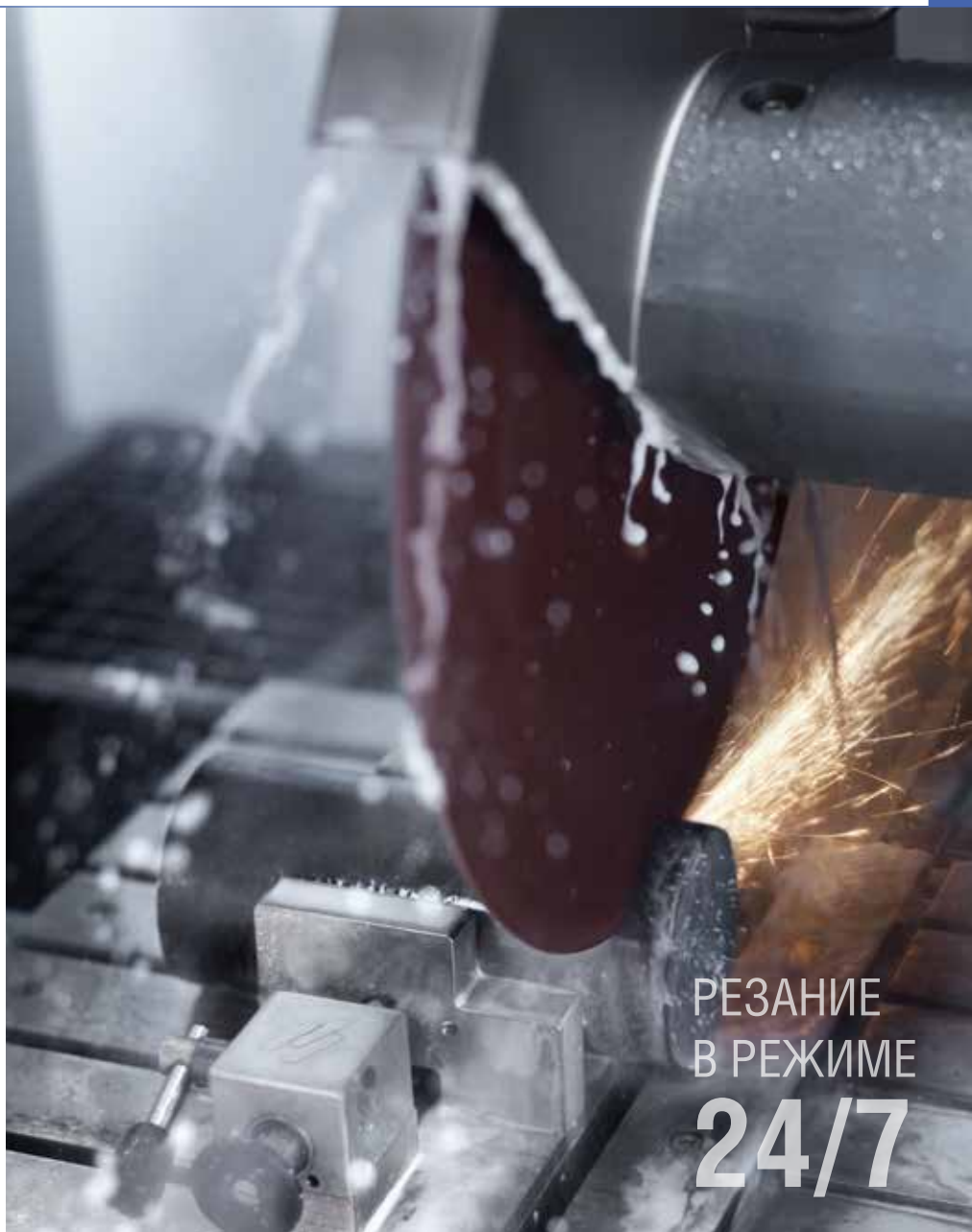
## Высокая производительность и малые габариты

Отрезной станок Magnutom обеспечивает высокую производительность резки, не занимая при этом много места. Это компактный высокоскоростной отрезной станок, размещаемый на площади всего 2,6 м<sup>2</sup>. Кроме того, отрезной станок Magnutom обладает самым большим отрезным столом в своем классе. Мощный двигатель, очень много места в отрезной камере шириной 1000 мм, отрезной диск с возможностью перемещения по двум осям образуют в совокупности широкие возможности резки. Чтобы освободить дополнительное место, левая часть отрезного стола может быть снята (только для версии с фиксированным столом).

## Специальная конструкция для обеспечения максимального срока службы отрезного станка при минимальном обслуживании

Отрезной станок Magnutom может противостоять даже жестким условиям работы, так как все детали станка были подвергнуты SAE-испытаниям на усталость. Поэтому все эти детали могут работать в круглосуточном (24/7) режиме резки. Надежная конструкция, жесткая рама, габаритные детали станка и безременная трансмиссия прямого управления (DirectDrive) обеспечивают максимальную эффективность в процессе работы в течение двадцати четырех часов в сутки.

Прямая передача DirectDrive обеспечивает передачу усилия с двигателя на отрезной диск, а также обеспечивает повышенную эффективность, низкий уровень шума, минимальные требования к обслуживанию и длительный срок эксплуатации. Передача DirectDrive также не создает шума, который возникает в отрезных станках с ременной передачей.



РЕЗАНИЕ  
В РЕЖИМЕ  
24/7



ОХЛАЖДЕНИЕ



# ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЗАГРУЗКА

## Неординарное охлаждение диска

Диск большого размера, а также габаритные заготовки требуют неординарного подхода к охлаждению. Расположение сопел подачи охлаждающей жидкости с двух сторон от диска гарантирует то, что охлаждающая жидкость будет распределена настолько близко к образцу, насколько это возможно, обеспечивая оптимальные условия охлаждения в любой момент времени. Для дополнительного охлаждения применяются две гибких водяных форсунки.

## Исключительно удобный доступ, облегчающий работу с заготовкой

Отрезной станок Magnutom, будучи специально предназначенным для резки крупногабаритных образцов с высокой производительностью, имеет легкий доступ к узлам станка, а также большое рабочее пространство. Продуманное расположение раздвижных и навесных дверец расширяет это пространство еще больше, открывая неограниченный доступ для плавной загрузки и удобного расположения крупных образцов.

Чтобы загрузить тяжелые образцы, можно воспользоваться вилочным подъемником, для

чего доступ к отрезной камере большого объема открывается с трех сторон.

Отрезной диск можно полностью убрать, поэтому установка образцов под диск осуществляется без ограничений.

## Удобство и безопасность в работе

Резка больших образцов с последующей проверкой – это важная часть производственного процесса и контроля качества. Отрезной станок Magnutom разработан таким образом, чтобы работа с ним была максимально проста.

Интуитивно понятный интерфейс пользователя, основанный на пиктограммах, автоматическое программирование, поворотной-нажимная кнопка и джойстик делают управление отрезным станком простым для всех пользователей. Резка образца высокого качества достигается с первого раза, при этом не нужно тратить большое количество времени на обучение.

Отрезной станок Magnutom обеспечивает высокий уровень безопасности. В процессе резки две дверцы отрезного станка закрываются предохранительным замком и не могут быть открыты до тех пор, пока отрезной диск не перестанет вращаться. Функция включения с использованием двух рук обеспечивает безопасность работы, когда дверцы открыты.

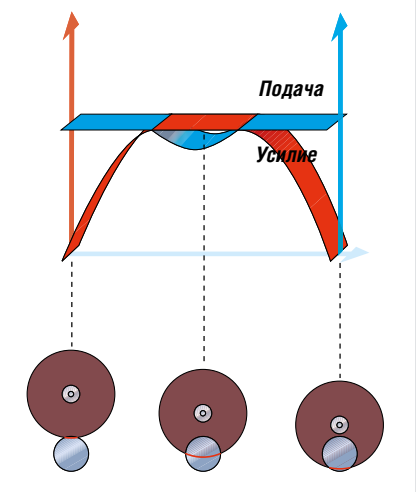


## Увеличение производительности при резке

- **VarioSpeed** – оптимизация процесса резки образцов сложной формы для обеспечения высокой скорости и качества
- **Четыре режима резки** – максимальная технологическая гибкость процесса резки
- **OptiFeed** – обеспечение корректной скорости подачи без компромисса между качеством и экономией отрезного диска
- **AxioWash** – запатентованная\* компанией Struers автоматическая программа очистки внутренней поверхности отрезного станка
- **AutoCut** – отрезной диск автоматически перемещается в предварительно заданное начальное положение. Это ускоряет резку однородных образцов
- **ExciCut** – ускорение резки очень твердых материалов
- **База данных методов** – хранение до 300 методов резки с простой возможностью их выбора и загрузки
- **База данных отрезных дисков** – компания Struers предлагает отрезные диски для отрезных станков Magnutom, а также рекомендует соответствующую им скорость вращения в зависимости от твердости материала
- **Таймер резки** – отображение оцененного времени до завершения операции

### Функция OptiFeed

Скорость подачи автоматически изменяется таким образом, чтобы обеспечить заданное усилие. Благодаря функции OptiFeed резка заготовки осуществляется с максимальной возможной скоростью в пределах заданных параметров и без перегрузки как образца, так и отрезного диска.



\* Система AxioWash запатентована EP № 1965947

# Высокая отрезная спо



Функция AxioWash



Промывочный пистолет



Два мощных светодиодных индикатора для освещения камеры



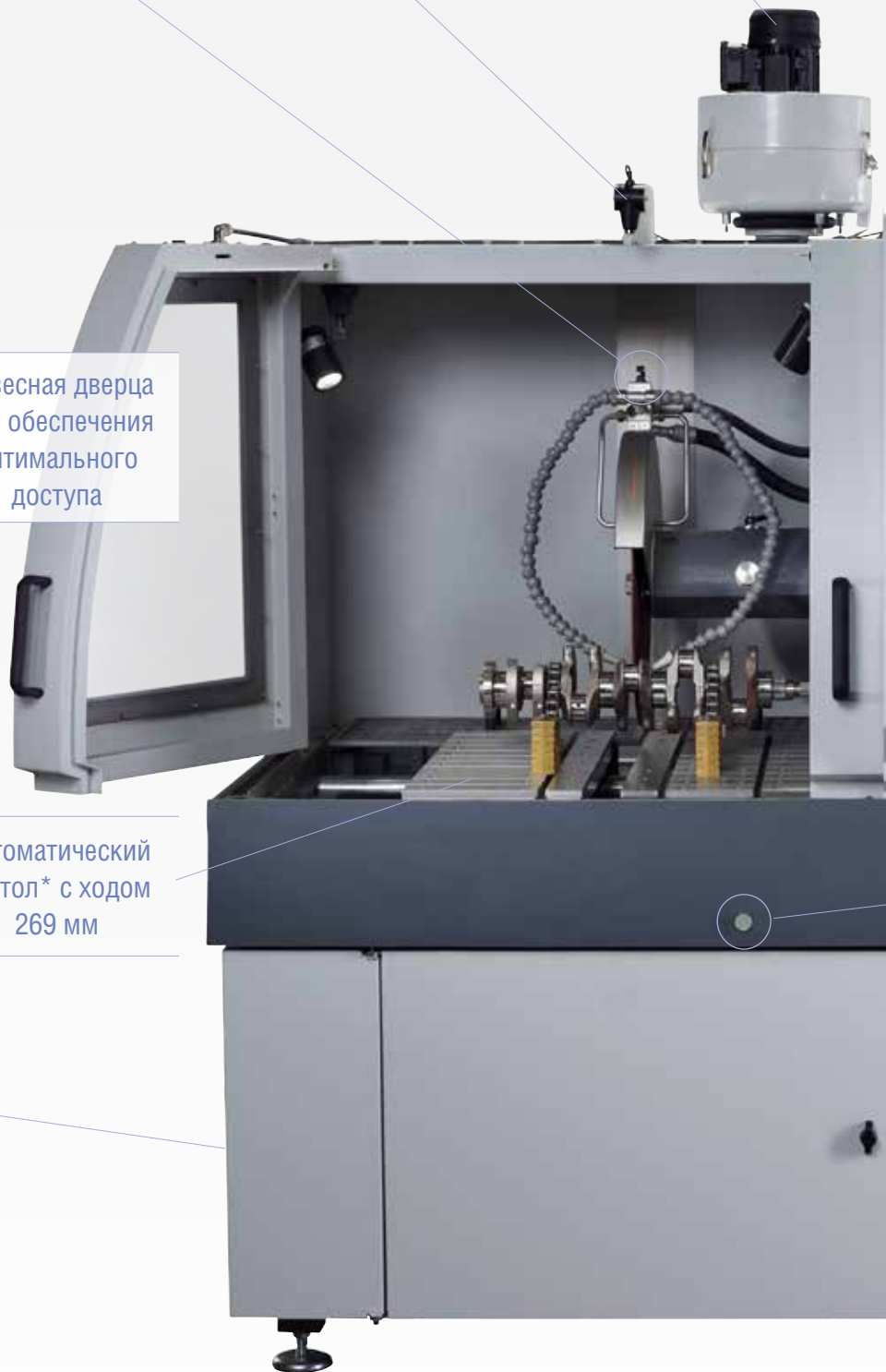
Удобство в обслуживании

Лазерная линейка\*

Влагоуловитель\*

Навесная дверца для обеспечения оптимального доступа

Автоматический X-стол\* с ходом 269 мм



# Собность и надежность



Светофорный индикатор\*

Раздвижная передняя дверца

Удобные элементы управления

Отсек двигателя со звукоизоляцией



Простая замена отрезного диска



Удобный джойстик

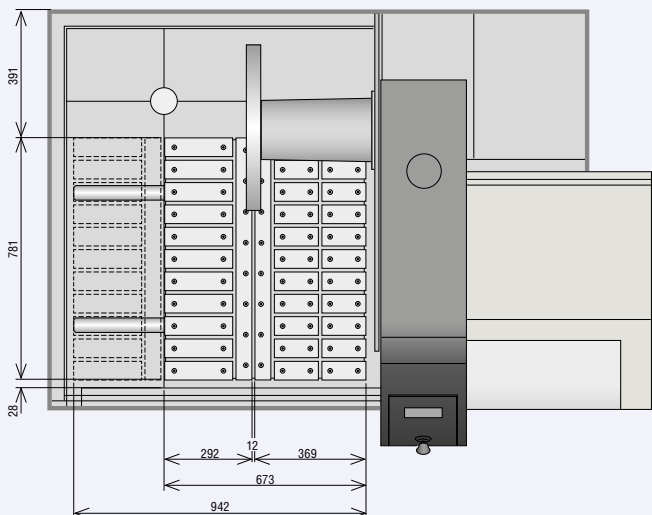


Безопасность при работе с открытой дверцей

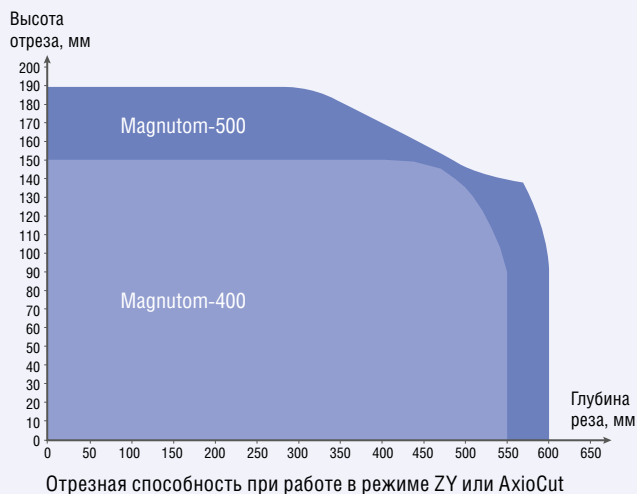
**Фильтр Coolimat-200\***  
с большим резервуаром (200 л)  
и рулоном фильтрующей бумаги (500 м)

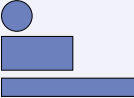
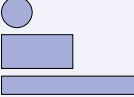
\* дополнительное оборудование

## ПАРАМЕТРЫ ОТРЕЗНОЙ КАМЕРЫ – MAGNUTOM-500



## ОТРЕЗНАЯ СПОСОБНОСТЬ



Параметр	Значение
	Единицы измерения: метрические/английские
<b>Отрезная способность (макс), Magnutom 500</b>	 Ø189 мм / 7,4" 189 x 280 мм / 7,4 x 11" 92 x 600 мм / 6,6 x 23,6"
<b>Отрезная способность (макс), Magnutom 400</b>	 Ø151 мм / 5,9" 151 x 403 мм / 5,9 x 15,9" 92 x 550 мм / 3,6 x 21,7"
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ</b>	
<b>Двигатель</b>	Отрезная мощность (S1) 11 кВт / 14,7 л.с. Отрезная мощность (S3) 16 кВт / 21,5 л.с.
<b>Отрезной диск Magnutom 400</b>	Диаметр x толщина x диаметр центрального отверстия 432 x 3,0 x 32 мм / 17 x 0,12 x 1,26" Скорость вращения (при номинальной нагрузке) 1950 об./мин.
<b>Отрезной диск Magnutom 500</b>	Диаметр x толщина x диаметр центрального отверстия 508 x 3,5 x 32 мм / 20 x 0,13 x 1,26" Скорость вращения (при номинальной нагрузке) 1850 об./мин.
<b>Позиционирование и подача</b>	Диапазон позиционирования (отрезного диска) Y= 385 мм / 15,16", Z= 235 мм / 9,25" Макс. высота образца под отрезным диском (нет ограничения) Макс. скорость позиционирования Y= 70 мм/с / 2,75"/с, Z= 50 мм/с / 1,97"/с Диапазон скоростей подачи (шаг позиционирования) от 0,1 до 10 мм/с / от 0,002 до 0,2"/с (0,1 мм/с / 0,002"/с) Отрезное усилие от 0 до 1400 Н / от 10 до 315 фунт-сил
<b>Отрезной стол</b>	
Неподвижный отрезной стол, Magnutom-400/-500	Ширина x длина 827x781 мм / 32,56 x 30,75"
X-стол (дополнительное оборудование)	Ширина x длина (макс.) 942x781 мм / 37,10 x 30,75" Ширина x длина (мин.) 673x781 мм / 26,50 x 30,75"
Диапазон X-стола	269 мм / 10,6"
T-пазы, двунаправленные	12 мм / 0,48"
<b>Габариты и масса</b>	Ширина 1758 мм / 5' 9" Длина 1463 мм / 4' 9" Высота 1882 мм / 6' 2" Масса 2400 кг / 5291 фунтов
<b>Отрезная камера</b>	Ширина 1000 мм / 3' 3" Длина 1206 мм / 3' 11" Высота 918 мм / 3' 0"

## ПАРАМЕТРЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

**Уровень шума** Приблизит. 65 дБ (А) при работе вхолостую, на расстоянии 1,0 м / 39,4" от отрезного станка

### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Значение	Отрезная мощность при пост. цикле, S1	Отрезная мощность при кратковременном цикле, S3 15%	Макс. мощность	Номинальная нагрузка	Макс. нагрузка
<b>Напряжение / частота:</b>					
3 x 200-240 В / 50-60 Гц	11 кВт / 14,7 л.с.	16 кВт / 21,5 л.с.	18 кВт / 24,1 л.с.	23 А	63 А
3 x 380-480 В / 50-60 Гц	11 кВт / 14,7 л.с.	16 кВт / 21,5 л.с.	18 кВт / 24,1 л.с.	23 А	63 А

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

#### Magnum-400 с неподвижным столом

Автоматический отрезной станок для работы с отрезными дисками диаметром 432 мм (17"). Двигатель с переменной скоростью шпинделя. Функции ExciteCut, AxioCut и OptiFeed. Неподвижный отрезной стол. Фильтрующий блок охлаждения рециркуляционного типа и зажимные приспособления поставляются отдельно.

№ по каталогу	Напряжение
06276146	3 x 240-415 В / 50-60 Гц

#### Magnum-400 с автоматическим отрезным столом с перемещением по оси X

Автоматический отрезной станок для работы с отрезными дисками 432 мм (17"). Двигатель мощностью 15-20 кВт с переменной скоростью шпинделя. Функции ExciteCut, AxioCut и OptiFeed. Автоматический X-стол. Фильтрующий блок охлаждения рециркуляционного типа и зажимные приспособления поставляются отдельно.

№ по каталогу	Напряжение
06276246	3 x 240-415 В / 50-60 Гц

#### Magnum-500 с неподвижным столом

Автоматический отрезной станок для работы с отрезными дисками 508 мм (20"). Двигатель с переменной скоростью шпинделя. Функции ExciteCut, AxioCut и OptiFeed. Неподвижный отрезной стол. Фильтрующий блок охлаждения рециркуляционного типа и зажимные приспособления поставляются отдельно.

№ по каталогу	Напряжение
06146146	3 x 240-415 В / 50-60 Гц

#### Magnum-500 с автоматическим отрезным столом с перемещением по оси X

Автоматический отрезной станок для работы с отрезными дисками 508 мм (20"). Двигатель мощностью 15-20 кВт с переменной скоростью шпинделя. Функции ExciteCut, AxioCut и OptiFeed. Автоматический X-стол. Фильтрующий блок охлаждения рециркуляционного типа и зажимные приспособления поставляются отдельно.

№ по каталогу	Напряжение
06146246	3 x 240-415 В / 50-60 Гц

Оборудование компании Struers отвечает положениям соответствующих международных директив и принадлежащих им стандартов. (Более подробная информация может быть получена у местных представителей компании).

Продукция компании Struers является объектом постоянного совершенствования, следовательно, компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию без уведомления.

### АКСЕССУАРЫ

#### Лазерная линейка

Устройство лазерного выравнивания для Magnum-400/500. Визуальное наблюдение линии отреза.

№ по каталогу  
06146915

#### Влагоуловитель

Сепаратор центробежного типа для Magnum-400/500. Удаление тумана охлаждающей жидкости для улучшения видимости.

06146912

#### Светофорный индикатор

Светофорный индикатор для Magnum-400/500. Цветовое отображение состояния отрезного станка.

06146913

#### Замена полос из нержавеющей стали

Для отрезного стола Magnum-400/500 60 x 781 мм. Набор из двух полос.

06146916

#### Большое быстрозажимное устройство XL для T-пазов 12 мм, левый

Для фиксации обычных заготовок слева от отрезного диска. Состоит из упора и ключа. Ход зажима: 60 мм. Макс. высота: 116 мм.

05876928

#### Большое быстрозажимное устройство XL для T-пазов 12 мм, правый

Для фиксации обычных заготовок справа от отрезного диска. Состоит из упора и ключа. Ход зажима: 60 мм. Макс. высота: 116 мм.

05876929

#### Большие призматические накладки XL для T-пазов 12 мм

Набор из двух зажимных блоков, оптимальных для зажима круглых и овальных заготовок. Для применения совместно с быстрозажимным инструментом XL (058769XX).

05876930

#### Большие накладки с насечками XL для T-пазов 12 мм

Набор из двух зажимных блоков, оптимальных для зажима обычных заготовок. Для применения совместно с быстрозажимным инструментом XL (058769XX).

05876931

#### Цепной держатель для T-пазов 12 мм

Комплектуется анкерным блоком и ключом.

05046912

#### Дополнительная цепь 0,5 м

Для цепного зажима (05046912). С набором для установки цепи.

05046924

### АКСЕССУАРЫ

#### Вертикальная зажимная система для T-пазов 12 мм

Для зажима заготовок неправильной формы. Комплектуется ключом и одной заменяемой плоской шарнирной опорой. Макс. высота зажима: 105 мм.

05046904

#### Подъемный блок для T-пазов 12 мм

Увеличение высоты зажима для вертикального зажимного инструмента 12 мм на 74 мм.

05046905

#### Удлинитель рычага для вертикального зажимного инструмента

Удлинительный зажимной рычаг на 8, 10 и 12 мм для вертикального зажимного инструмента (05036915, 05116905, 05046904).

05046906

#### Опорный блок с плитой основания для T-пазов 12 мм

Поворачиваемый и регулируемый в горизонтальном и вертикальном направлении опорный блок с плитой основания. Диапазон регулировки высоты: 20 мм. Применяется с заказными коронками (05876902), которые поставляются отдельно. На плиту основания могут быть установлены дополнительные опорные блоки (05876923).

05876901

#### Поддерживающий блок для T-пазов 12 мм

Поворачиваемый и регулируемый в горизонтальном и вертикальном направлении опорный блок. Диапазон регулировки высоты: 20 мм. Устанавливается непосредственно в T-паз 12 мм. Применяется с заказными коронками (05876902/03/04), которые поставляются отдельно.

05876924

#### Дополнительный поддерживающий блок, 12 мм

Дополнительный опорный блок для применения с опорным блоком (05876901).

05876923

#### Насадка на поддерживающий блок, от 60 до 80 мм

Применяется с опорным блоком (05876901 или 05876924). Коронка позволяет изменять высоту в диапазоне от 60 до 80 мм.

05876902

#### Насадка на поддерживающий блок, от 80 до 100 мм

Применяется с опорным блоком (05876901 или 05876924). Коронка позволяет изменять высоту в диапазоне от 80 до 100 мм.

05876903

#### Насадка на поддерживающий блок, от 100 до 120 мм

Применяется с опорным блоком (05876901 или 05876924). Коронка позволяет изменять высоту в диапазоне от 100 до 120 мм.

05876904



# ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ ГИБКИЕ ЗАЖИМЫ

# Отрезные станки для качественной, быстрой и высокопроизводительной резки производства компании «Struers A/S» (Дания)

Сегодня качественную и эффективную резку невозможно представить без применения современных мощных и высокопроизводительных отрезных станков. Компания «Struers A/S» (Дания) производит оборудование для пробоподготовки, позволяющее с высокой скоростью и эффективностью создать отвечающую требованиям заказчиков и обладающую наивысшим качеством продукцию. А высокое качество реза отрезных станков позволяет сократить время последующего шлифования и полирования. Все отрезные станки компании «Struers A/S» оснащены эффективной системой охлаждения для проведения холодного реза без термических повреждений.

## Magnutom 400/500

Новый автоматический высокопроизводительный отрезной станок, который позволяет работать 24 часа 7 дней в неделю при использовании минимальных ресурсов, что делает его идеальным для лабораторий и цехов. Мощный, надежный, удобный в работе отрезной станок Magnutom позволяет быстро производить высокоточное отрезание негабаритных деталей.

- Отрезные диски диаметром до 508 мм.
- Наибольшая отрезная способность в своём классе - до 189 мм в диаметре.
- Самый большой в своём классе отрезной стол размером 827x781 мм и гибкая система фиксации отрезаемых заготовок.
- Два дверных проема для удобной установки габаритных заготовок с помощью крана или погрузчика.
- Компактная конструкция, надежная жесткая рама.
- Мощный мотор с системой прямого привода DirectDrive для обеспечения высокой производительности резания.
- Новая эффективная система охлаждения с баком 200 литров.
- Влагуловитель для улучшения видимости внутри рабочей камеры.



## Exotom-150 и Axitom

Автоматические отрезные станки для прямого и секционного разрезания больших и твердых образцов. Просторный отрезной стол и легкое управление делают Exotom-150 и Axitom идеальными для работы в производственных условиях.

- Отрезные диски диаметром до 350 (Axitom) и 432 мм (Exotom-150).
- Диаметр образца до 160 мм, площадь среза до 450 x 100 мм.
- Уникальные режимы перемещения отрезного круга для резки больших и твердых образцов.
- Универсальный джойстик и многофункциональная ручка настройки для удобства управления.
- Автоматический контроль и коррекция параметров отрезания.



## Discotom-6/60/65

Комбинированные станки как для автоматической, так и для ручной резки. Предназначены для разрезания относительно больших образцов и образцов, не имеющих правильных геометрических размеров и форм.

- Отрезные диски диаметром 250-300 мм.
- Диаметр образца до 105 мм, площадь среза до 220 x 125 мм.
- Регулируемая скорость вращения отрезного диска 1000-3000 об/мин (Discotom-65), что позволяет использовать один отрезной диск для всех типов материалов.
- Регулируемая автоматическая подача отрезного столика для резки твердых материалов без прижогов и деформаций.
- Большая рабочая камера и отрезной стол.



## Labotom-5/15

Очень удобные, простые в эксплуатации и надежные отрезные станки с ручным управлением для резки металлографических образцов.

- Отрезной диск диаметром 350 мм (Labotom-15) или диаметром 250 мм (Labotom-5).
- Диаметр образца до 120 мм, площадь среза до 200 x 90 мм.
- Большой отрезной стол размером до 300x386 мм (Labotom-15).
- Мощная система охлаждения обеспечивает высокую производительность при резке образцов.



## Secotom-15/50

Самые универсальные отрезные станки с возможностью прецизионной резки с высоким качеством образцов как очень маленьких, так и диаметром до 70 мм.

- Прецизионные отрезные диски толщиной от 0,15 мм.
- Точность, эксплуатационная гибкость и большая отрезная способность (до 70 мм).
- Большой подвижный моторизованный отрезной стол размером 258 x 184 мм, управляется джойстиком и позволяет резать большие габаритные образцы.
- Регулируемая скорость вращения отрезного диска 300-5000 об/мин.
- Возможность автоматической серийной плоскопараллельной резки.
- База данных методов отрезания.







[www.struers.com](http://www.struers.com)



Материалография Аналитика Испытания

117342, Москва,  
ул. Обручева, д. 34/63, стр. 2  
Тел./факс: +7 (495) 781-07-85  
[info@melytec.ru](mailto:info@melytec.ru)

192012, Санкт-Петербург,  
ул. Бабушкина, д. 3,  
лит. А, оф. 615  
Тел./факс: +7 (812) 380-84-85  
[infospb@melytec.ru](mailto:infospb@melytec.ru)

620075, Екатеринбург,  
ул. Горького, д. 63, оф. 715  
Тел./факс: +7 (343) 287-12-85  
[infoural@melytec.ru](mailto:infoural@melytec.ru)

03067, Киев, б-р Лепсе,  
д. 4, корп. 1, оф. 308  
Тел.: +38 (044) 454-05-90  
Факс: +38 (044) 454-05-95  
[infoua@melytec.ru](mailto:infoua@melytec.ru)

[www.melytec.ru](http://www.melytec.ru)

#### **О компании Struers**

Компания Struers – мировой лидер по инновациям в области материалографии. Она разрабатывает, производит и распространяет качественные решения в области материалографии, помогающие заказчикам реализовать максимальный выпуск продукции и улучшить производительность лабораторий и производственных предприятий по всему миру. Главный офис компании находится в Копенгагене, Дания, а ее дочерние предприятия расположены в 19 странах. Компания нанимает служащих по всему миру, в том числе квалифицированный обслуживающий персонал в области материалографии, а также сотрудничает с сетевыми торговыми представителями.

#### **Более подробная информация**

Для получения более подробной информации необходимо связаться с торговым представителем компании Struers или посетить сайт [www.struers.com/magnutom](http://www.struers.com/magnutom)

17.09.2013 г. 000 «Мелитэк»